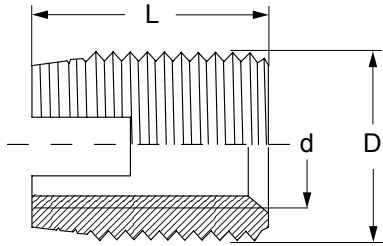




Casquillos Autorroscantes con ranuras de corte



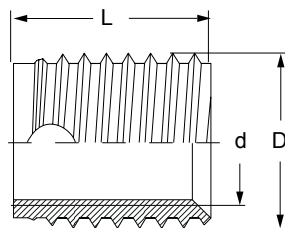
			Acero tratado, endurecido			Acero inoxidable 1.4305 (AISI 303)			Latón		
d	D	L	Código No.	Cantidad para +	€ unidad	Código No.	Cantidad para +	€ unidad	Código No.	Cantidad para +	€ unidad
M											
M 2 x 0,4	M 4,5 x 0,5	6 mm	9206005	+10	0,55						
				+100	0,44						
M 2,5 x 0,45	M 4,5 x 0,5	6 mm	9256005	+10	0,55						
				+100	0,44						
M 3 x 0,5	M 5 x 0,5	6 mm	9306005	+10	0,47	9306143	+10	1,70	930600	+10	0,50
				+100	0,39		+100	1,41		+100	0,40
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,75	8 mm	9408005	+10	0,53	9408143	+10	1,70	940800	+10	0,50
				+100	0,44		+100	1,40		+100	0,40
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	9510005	+10	0,54	9510143	+10	1,80	951000	+10	0,64
				+100	0,45		+100	1,46		+100	0,54
M 6 x 1,0	M 9 x 1,0	12 mm	9612005	+10	*	9612143	+10	*			
				+100	*		+100	*			
M 6 x 1,0	M 10 x 1,5	14 mm	9614005	+10	0,67	9614143	+10	1,84	961400	+10	0,80
				+100	0,56		+100	1,53		+100	0,67
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	15 mm	9815005	+10	0,88	9815143	+10	2,40	981500	+10	1,27
				+100	0,73		+100	1,95		+100	1,06
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	9918005	+10	1,05	9918143	+10	3,40	991800	+10	2,11
				+100	0,87		+100	2,80		+100	1,76
M 12 x 1,5	M 16 x 1,5	22 mm	9921005	+10	*						
				+100	*						
M 12 x 1,75	M 16 x 1,5	22 mm	9922005	+10	1,45	9922143	+10	4,80	992200	+10	*
				+100	1,21		+100	3,98		+100	*
M 14 x 1,5	M 18 x 1,5	24 mm	9923005	+10	*						
M 14 x 2,0	M 18 x 1,5	24 mm	9924005	+10	2,46	9924143		*			
				+50	2,05						
M 16 x 2,0	M 20 x 1,5	22 mm	9925005	+10	2,86	9925143	+10	8,45			
				+50	2,38		+50	7,03			
M 18 x 2,5	M 22 x 1,5	24 mm	9926005	+10	*						
M 20 x 2,5	M 26 x 1,5	27 mm	9200005	+10	5,80	9200143	+10	*			
				+50	4,84		+50	*			
M 22 x 2,5	M 26 x 1,5	30 mm	9200005	+10	*						
M 24 x 3,0	M 30 x 1,5	30 mm	9240005	+10	8,34						
				+50	6,95						
UNC											
			Código No.	Cantidad para +	€ unidad						
UNC 1/4 x 20*	M 10 x 1,5	14 mm	FE74	+100	1,90						
UNC 5/16 x 18*	M 12 x 1,5	15 mm	FE75	+100	2,80						
UNC 3/8 x 16*	M 14 x 1,5	18 mm	FE76	+100	3,50						
UNC 7/16 x 14*	M 16 x 1,5	22 mm	FE77	+100	4,50						
UNC 1/2 x 13*	M 18 x 1,5	22 mm	FE78	+100	5,50						
UNC 5/8 x 11*	M 20 x 1,5	22 mm	FE79								
UNF											
			Código No.	Cantidad para +	€ unidad						
UNF 1/4 x 28*	M 10 x 1,5	14 mm	FE84	+100	1,90						
UNF 5/16 x 24*	M 12 x 1,5	15 mm	FE85	+100	2,80						
UNF 3/8 x 24*	M 14 x 1,5	18 mm	FE86	+100	3,50						
UNF 7/16 x 20*	M 16 x 1,5	22 mm	FE87	+100	4,50						
UNF 1/2 x 20*	M 18 x 1,5	22 mm	FE88	+100	5,50						
UNF 5/8 x 18*	M 20 x 1,5	22 mm	FE89	+100	*						

● Por favor consulte el taladro previo y más información técnica en la página 22 - 23.

* Precios bajo pedido

○ Otras dimensiones bajo pedido

Casquillos Autorroscantes con orificios de corte



Material
Acero tratado, endurecido

Casquillos 307 = Longitud = corto

d	D	L	Código No.	Cantidad para +	€ unidad
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	307035	+10 +100	0,70 0,59
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	307045	+10 +100	0,78 0,65
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	307055	+10 +100	0,86 0,72
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	307065	+10 +100	0,99 0,85
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	307085	+10 +100	1,10 0,92
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	307105	+10 +100	1,48 1,24
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	307125	+10 +100	2,09 1,73
M 16 x 2,0	M 20 x 2,0	14 mm	307165	+10 +100	3,99 3,41



Otras dimensiones bajo pedido

Material
Acero tratado, endurecido

Casquillos 308 = Longitud = largo


d	D	L	Código No.	Cantidad para +	€ unidad
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	6 mm	308035	+10 +100	0,97 0,81
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	8 mm	308045	+10 +100	0,99 0,84
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	308055	+10 +100	1,10 0,92
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	12 mm	308065	+10 +100	1,44 1,22
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	14 mm	308085	+10 +100	1,70 1,42
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	308105	+10 +100	2,27 1,89
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	22 mm	308125	+10 +100	2,82 2,35
M 16 x 2,00	M 20 x 2,00	24 mm	308165	+10	4,67



Otras dimensiones bajo pedido

Casquillos Autorroscantes con orificios de corte para Bujías

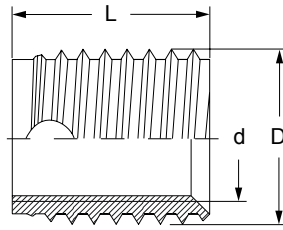
Material
Acero tratado, endurecido

d	D	L		Código No.	Cantidad para +	€ unidad
M 10 x 1,0	special size	8 mm	12,4 mm	307115	+5	5,94
M 10 x 1,0	special size	13 mm	12,4 mm	308115	+5	5,94
M 12 x 1,25	special size	10 mm	14,5 mm	307135	+5	5,94
M 12 x 1,25	special size	14 mm	14,5 mm	308135	+5	5,94
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	9 mm	17,0 mm	307145	+5	9,28
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	15 mm	17,0 mm	308145	+5	11,64





Casquillos Autorroscantes con orificios de corte



Material

Acero Inoxidable 1.4305 (AISI 303)

Casquillos 307 = Longitud corto

d	D	L	Código No.	Cantidad para +	€ unidad
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	30703143	+10	1,90
				+100	1,53
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	30704143	+10	2,05
				+100	1,69
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	30705143	+10	2,20
				+100	1,81
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	30706143	+10	2,40
				+100	2,01
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	30708143	+10	2,70
				+100	2,25
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	30710143	+10	3,70
				+100	3,06
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	30712143	+10	6,70
				+100	5,64



Otras dimensiones bajo pedido

Material

Acero Inoxidable 1.4305 (AISI 303)

Casquillos 308 = Longitud largo

d	D	L	Código No.	Cantidad para +	€ unidad
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	6 mm	30803143	+10	2,30
				+100	1,93
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	8 mm	30804143	+10	2,50
				+100	2,05
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	30805143	+10	2,65
				+100	2,22
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	12 mm	30806143	+10	2,95
				+100	2,45
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	14 mm	30808143	+10	4,20
				+100	3,06
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	30810143	+10	4,70
				+100	3,91
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	22 mm	30812143	+10	*
				+100	*



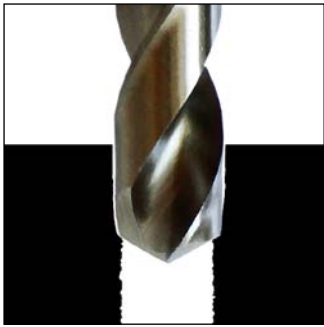
Otras dimensiones bajo pedido * precios bajo pedido

Instalación de los Casquillos Autorroscantes

Instalación con la mano

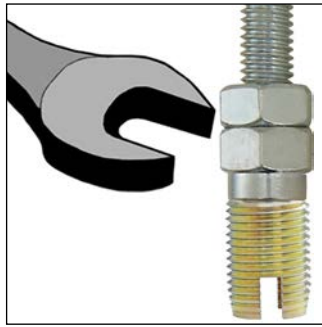
1. Taladrado

Borrar la rosca dañada con una broca o crear un nuevo agujero directamente. Para materiales fuertes, duros, se recomienda el roscado de un macho intermedio antes de instalar los casquillos.



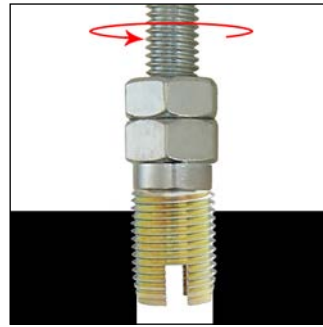
2. Atornillar el casquillo en la herramienta de inserción

Atornille la inserción, con el corte de ranuras o agujeros hacia abajo, en la herramienta de inserción. Bloquear la inserción con la tuerca, con una llave.

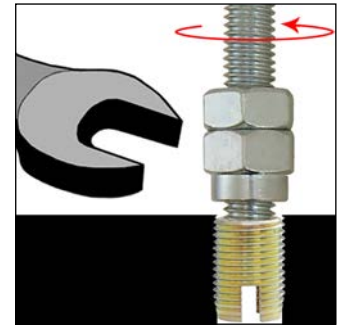


3. Instalación del casquillo

Atornille la inserción en el agujero. El filete inserto es autorroscante. La herramienta de inserción tiene un "vástago hexagonal 1/4 bit, y puede ser utilizado por un destornillador de batería o una llave de tubo.



4. Destornillando la herramienta del casquillo



Instalación con máquina

1. Taladrado

Borrar la rosca dañada con una broca o crear un nuevo agujero directamente. Para materiales fuertes, duros, se recomienda el roscado de un macho intermedio antes de instalar los casquillos.



2. Configuración de la máquina

Coloque la pieza de trabajo para asegurarse de que el agujero y el eje de la máquina están en la alineación. Establezca las dimensiones, los valores de velocidad y profundidad de conducción (de 0,1 mm hasta 0,2 mm). Gire la carcasa externa, por lo que el espiga de tope puede sostener e impulsar el carcasa mientras se gira en sentido horario. Atornille la inserción, con el corte de ranuras apuntando hacia abajo, 2 hasta 4 vueltas en la herramienta de inserción.



3. Instalación del casquillo

Accionar la máquina para atornillar la pieza de inserción en el orificio, hasta que se alcanza la profundidad de conducción elegido. Evite un golpe duro de la herramienta de inserción de la pieza de trabajo para evitar daños en la herramienta de inserción.



4. Destornillando la herramienta del casquillo

Ajuste la máquina en marcha atrás. La espiga tope mantiene la carcasa mientras se gira en sentido antihorario y los tornillos de la herramienta de inserción.



● i Consulte los valores de velocidad y par de instalación en la página 23.

Instalación de emergencia con tornillo y tuerca:

