

Introducción

La gama Recoil de filetes insertos y productos para reparación de roscas está diseñada para que usted pueda crear roscas resistentes roscas en materiales más débiles y para que pueda realizar reparaciones de roscas dañadas.

Desarrollados gracias a décadas de experiencia en ingeniería, los productos Recoil tienen una reputación global de ser un método rápido, fiable y efectivo en cuanto a costes para reforzar y reparar roscas.

Las operaciones de fabricación de Alcoa Fastening Systems (AFS) para Recoil se encuentran en Australia, con puntos de venta y almacenes estratégicamente situados en Norteamérica, Asia y Europa. El centro de distribución europeo está basado en Telford, Reino Unido.

La línea de productos de Recoil ofrece una extensa colección de:

- Insertos de precisión
- Machos de roscar de alta calidad
- Herramientas versátiles
- Kits de reparación de roscas
- Productos complementarios a la reparación de roscas.

Qué ofrecemos

- La más extensa gama de productos para reforzar y reparar roscas en una amplia variedad de tamaños y formas de rosca.
- Disponibilidad de una inmensa variedad de productos estándar y especiales.
- Eficiencia óptima de instalación, conseguida gracias a herramientas de última generación con gran precisión y años de experiencia en su desarrollo.
- Extenso soporte técnico ofrecido por nuestro equipo técnico especializado europeo, con asistencia en varios idiomas.
- Compromiso de ofrecer productos y sistemas de la mayor calidad:

Acreditaciones: AS9100, ISO9001, QS9000, TS16949:2002. Aprobación SBAC TS 157. Estatus Q1 en Ford. Cualificación BACI12AE de Boeing.

Sean cuales sean sus necesidades en cuanto a roscas, Recoil le ofrecerá la solución perfecta.

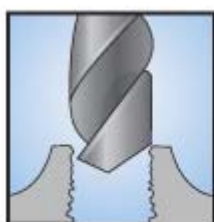
Cómo funciona un inserto Recoil

Los insertos Recoil se realizan con acero inoxidable de alta calidad con una sección transversal en forma de diamante y con una espiral en forma de resorte roscado. Cuando el inserto se coloca en un orificio roscado, ofrece una rosca permanente y resistente al desgaste de un material diseñado para ser más resistente que la rosca original.

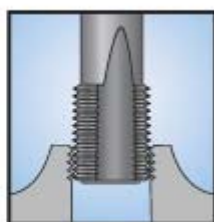
Los insertos tienen un diámetro superior al orificio roscado correspondiente y se comprimen a medida que se instalan. Esto posibilita la mayor superficie de contacto con el orificio roscado, haciendo que los insertos queden anclados en su lugar de forma permanente y segura.

La acción compensatoria del inserto distribuye la carga por todo el tornillo y el orificio, aumentando la resistencia de retención o extracción. Con un inserto Recoil, la carga y los esfuerzos están distribuidos más uniformemente

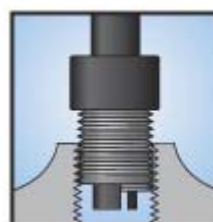
Los insertos Recoil se instalan en cuatro sencillos pasos...



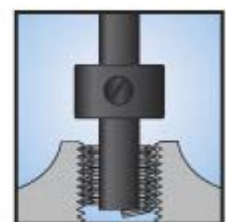
1 Taladre el orificio



2 Coloque el macho de roscar



3 Rompa la lengüeta



4 Monte el inserto

Materiales de los insertos

Los productos Recoil están realizados en una extensa variedad de materiales de la más alta calidad, que incluyen:

- Acero inoxidable de grado 304 (AS7245) Acero austenítico resistente a la corrosión. Para aplicaciones normales de hasta 425°C (800°F). Ampliamente utilizado en toda la gama Recoil.
- Acero inoxidable de grado 316 (AISI 316) Acero austenítico resistente a la corrosión. Para aplicaciones marinas de hasta 425°C (800°F).
- Bronce fosforizado (DIN 17677 o BS2783 PB 102) (300°C). Para juntas de unión eléctrica o para aplicaciones de baja permeabilidad.
- Inconel X750 (AS7246) Aleación de níquel. Para aplicaciones de alta temperatura 425°C - 550°C (800°F - 1000°F) o donde se requiera baja permeabilidad.
- Nimonic 90 (HR 503) para aplicaciones de alta temperatura. (650°C/1200°F).
- Nitronic 60 (UNS S21800) Aleación austenítica anti-rozaduras.
- Propósitos especiales Materiales como Inconel 625 y grado de acero para resortes están disponibles bajo pedido especial.

Hay disponibles más opciones bajo consulta con el equipo Recoil.

Acabados y Recubrimientos

El equipo de Recoil considera que la selección de recubrimientos y lubricantes es vital para el proceso de diseño y una parte integral de la seguridad a largo plazo de cada junta empernada.

El acabado y recubrimiento ideal de cada inserto depende del coeficiente de fricción óptimo y las condiciones de servicio que se requieren de las piezas montadas. Éstas incluyen temperatura, influencias químicas, humedad, recubrimiento de la superficie y polvo

Recubrimiento en plata

Se utiliza principalmente para reducir los efectos del agarrotamiento de la rosca de tornillo en aplicaciones de alta temperatura.

Tinte de color

Hay disponibles tintes de color rojo, azul y verde para poder identificar o comprobar visualmente de forma rápida y segura. Estos tintes basados en resina orgánica no afectan a la instalación o funcionamiento de los insertos y normalmente no se tienen que retirar.

Lubricantes de película seca

Se utilizan para aplicaciones ligeramente corrosivas o con alta temperatura. Los lubricantes de película seca se aplican como una fina película (5µm - 20µm) a superficies metálicas libres de grasa.